

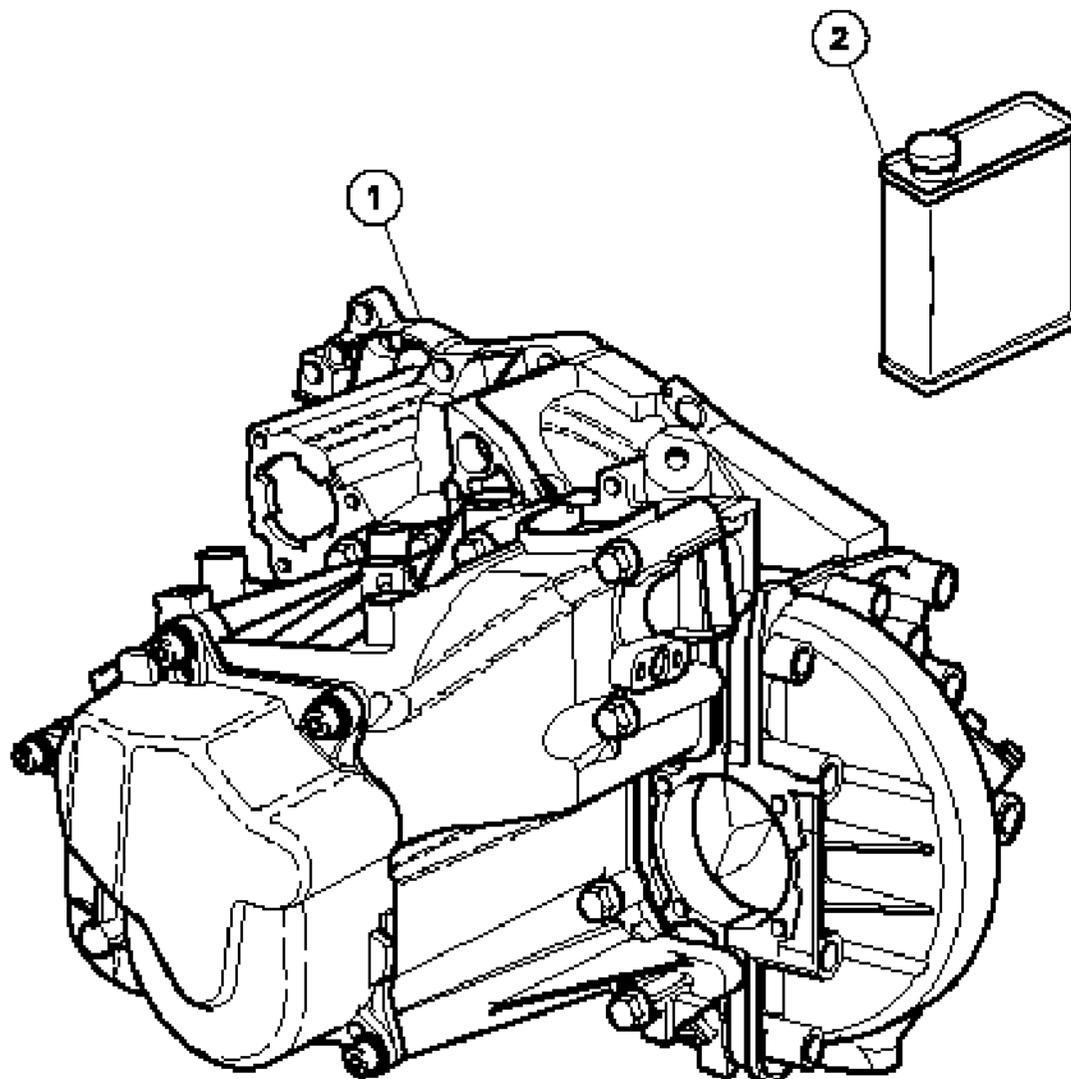


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



BOITE 6 VITESSES CRABOTS



Rep	Réf	Designation	Nb
1	6M19860-01	Boite BV6 séquentie	01
1	6M19861-01	Boite BV6 séquentie "EVO"	01
1	6M19863-01	Boite BV6 séquentie "13x68"	01
1	6M19864-01	Boite BV6 séquentie "12x18"	01
2	Distribué par TOTAL	Huile TOTAL Transmission x4 SAE 80W-90	01

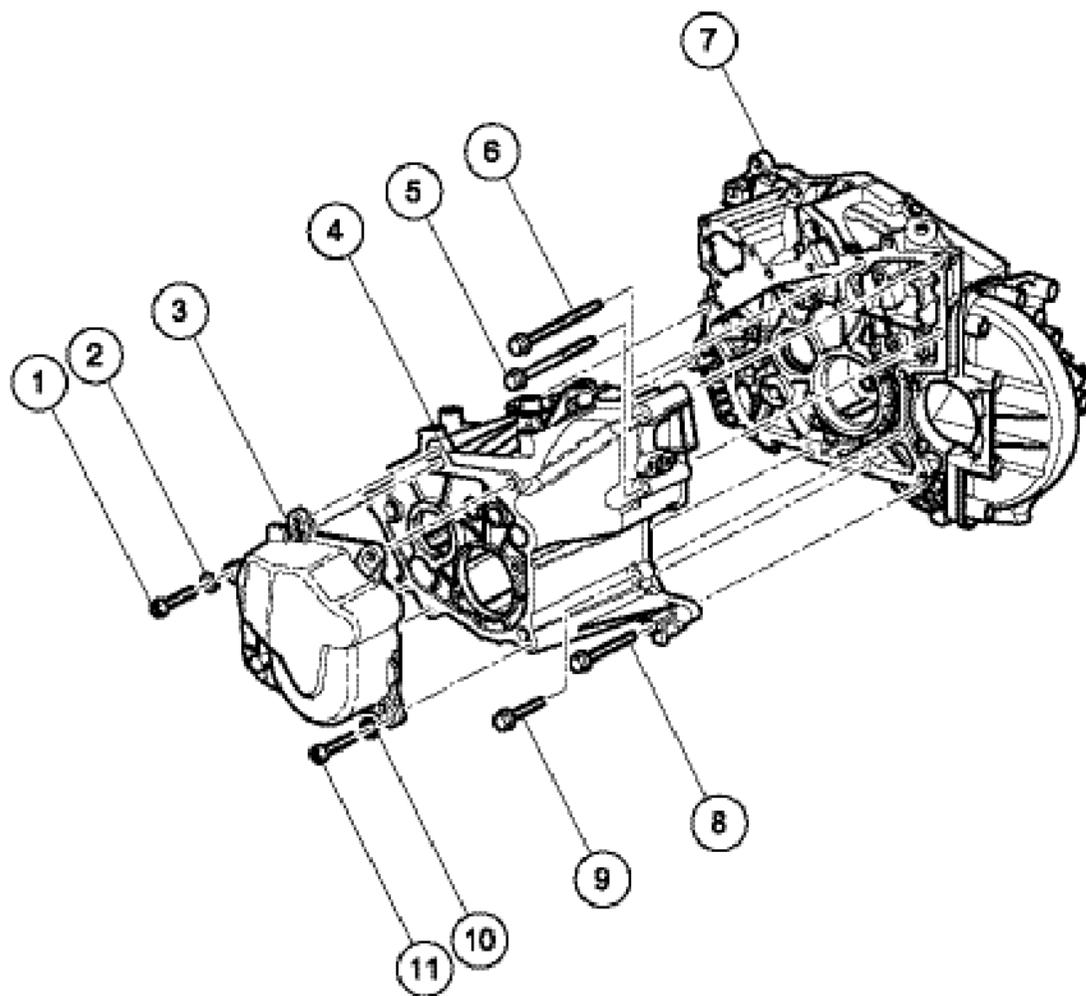


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



CARTER EMBRAYAGE et FIXATIONS



Rep	Ref	Designation	Nb
1			
2			
3	6M19863-11	Carter arr. alu MV	1
4	R19860-130	Carter BV MV6 S	1
5			
6			
7	6M19863-13	Carter Embr/pont MV/TU	1
8			
9			
10			
11			

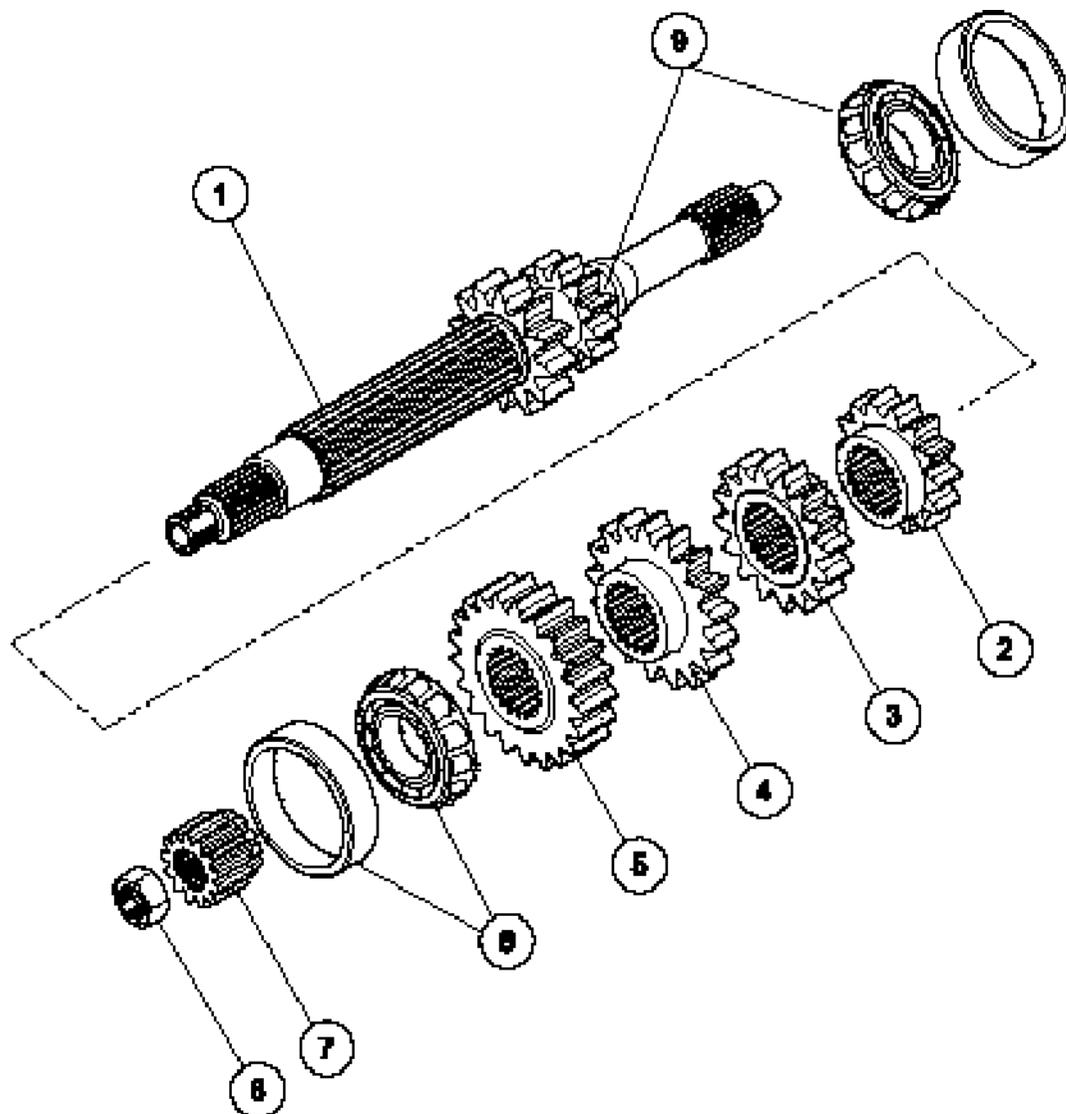


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



LIGNE PRIMAIRE



Rep Ref

Designation

Nb

1	R19861-10	Arbre Primaire MV 11x31/12x26	1
1	R19860-10	Arbre primaire 12x38 / 14x36	1
2	R19861-23	PM3 15x26 B	1
2	R19860-23	PM3 16x34	1
3	R19861-24	PM4 16x23 B	1
3	R19860-24	PM4 18x32	1
4	R19861-25	PM5 17x21 B	1
4	R19860-25	PM5 20x30	1
5	R19861-26	PM6 21x23 B	1
5	R19860-26	PM6 22x28	1
6	6M19860-21	Roulement AP Ø62	1
7	R19861-27	P.M. de M.arr	1
8	59 610 017 AA	Ecrou AP HM 17x1	1
9	6M19860-20	Roulement AP Ø50.32	1

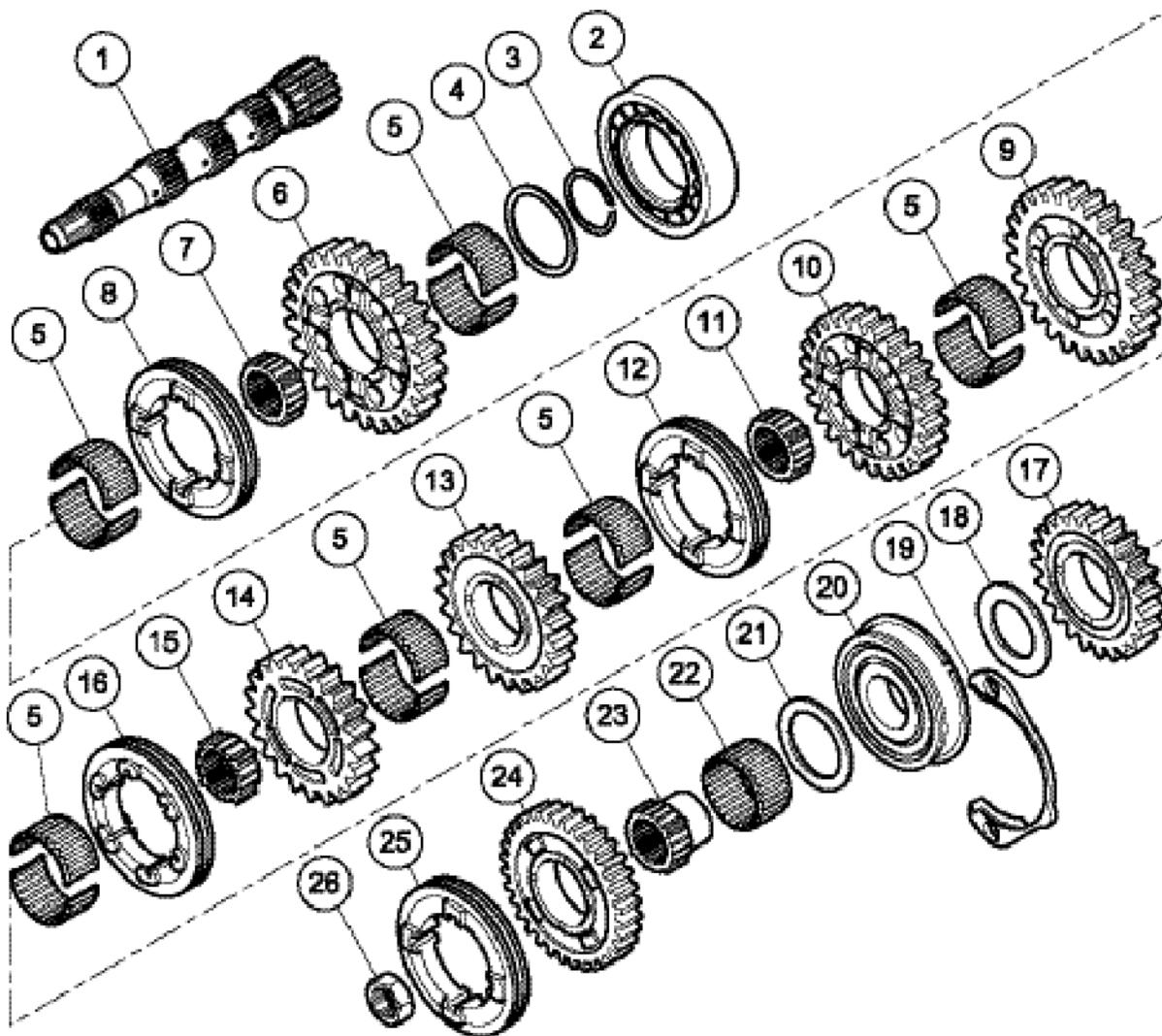


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



LIGNE SECONDAIRE



Rep	Ref	Designation	Nb
1	R19860-122	Arbre Secodaire 12x68	1
1	R19860-11	Arbre Secodaire 11x53	1
1	R19860-12	Arbre Secodaire 12x50	1
1	R19860-121	Arbre Secodaire 12x52	1
2	96 170 631 80	Roulement AS côté 1°	1
3			
4			
5	59 620 017 AA	1/2 cages à aiguilles	12
6	R19861-31	PR1 11x31	1
6	R19860-31	PR1 12x38	1
7	R19860-80	Manchon crabot	1
8	R19860-79		
9	R19861-32	PR2 12x26	1
9	R19860-32	PR2 14x36	1
10	R19861-33	PR3 15x26	1
10	R19860-33	PR3 16x34	1
11		Manchon crabot	1
12			
13	R19861-34	PR4 16x23	1
13	R19860-34	PR4 18x32	1
14	R19861-35	PR5 17x21	1
14	R19860-35	PR5 20x30	1
15		Manchon crabot	1
16			
17	R19861-36	PR6 21x23	1
17	R19860-36	PR6 22x38	1
18	59 620 011 AA	Rondelle arrêt PR6	1
19			
20	96 167 459 80	Roulement AS côté 6°	1
21			
22			
23	R19860-40	Moyeu Pr MAR	1
24	R19861-38	PR de M.arr	1
25	R19860-41	Manchon MAR	1
26	R19860-97	Ecrou jupe	1

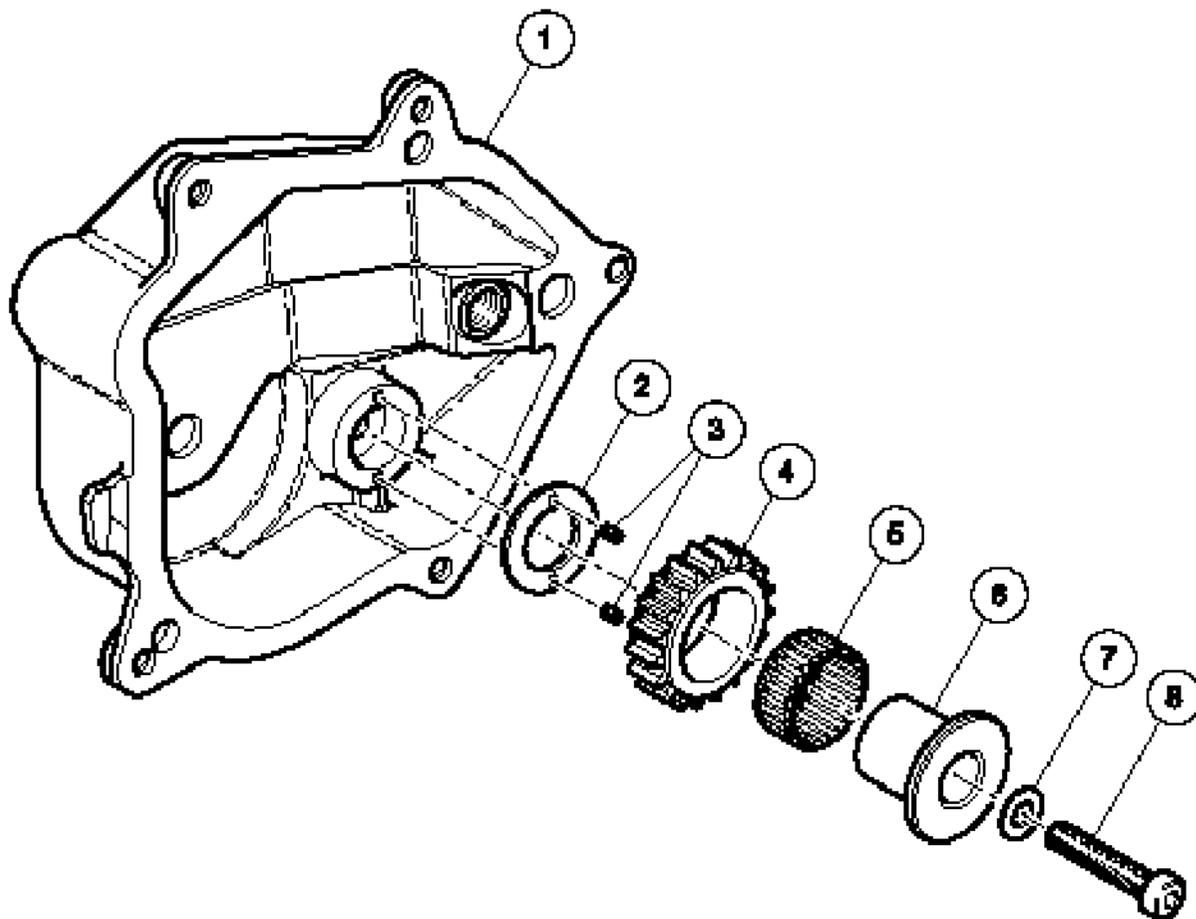


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



MARCHE ARRIERE



Rep Ref

Designation

Nb

1			
2			
3			
4			
5			
6	R19860-29	Axe pignon MAR	1
7			
8			

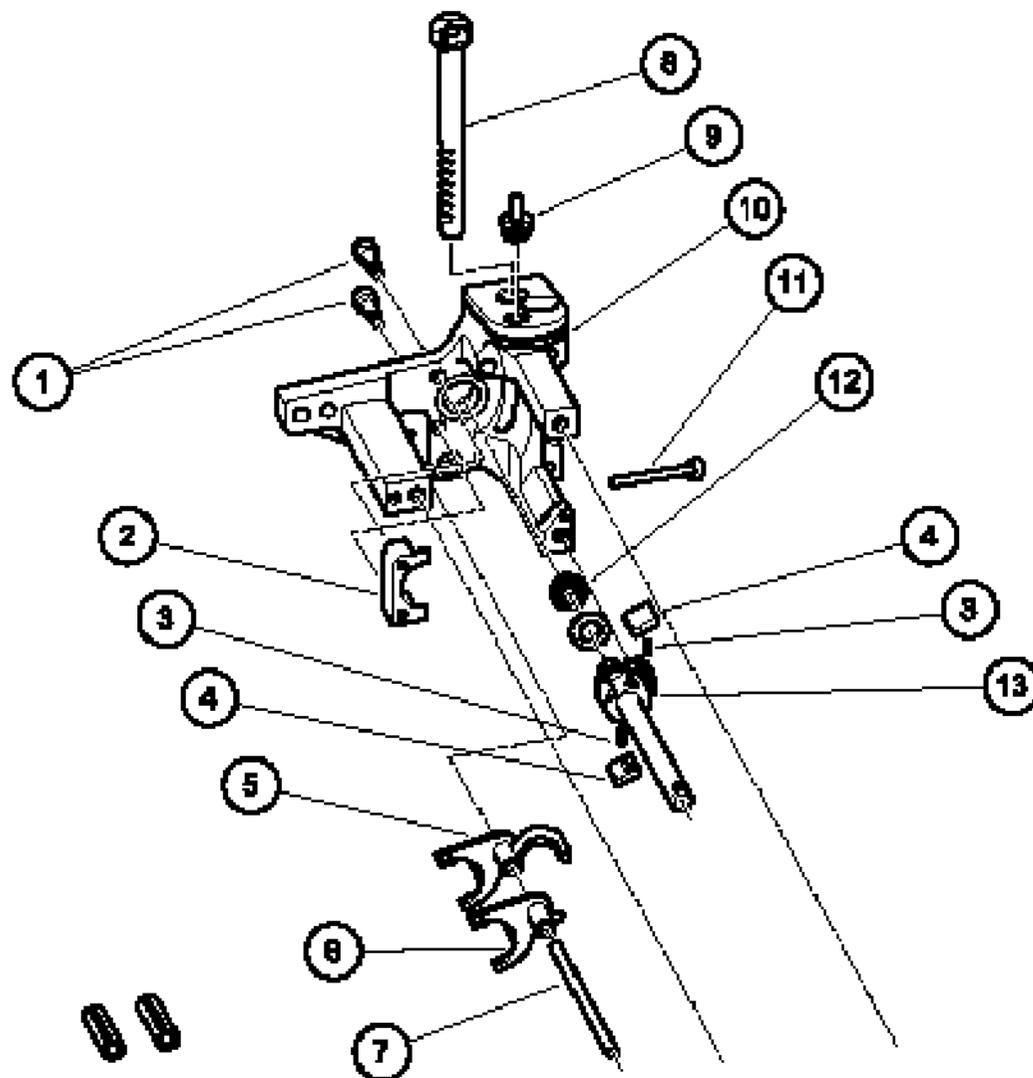


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



SEQUENCEUR 1/2



Rep	Ref	Designation	Nb
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7	R19860-93	Axe sélection	1
8			
9			
10			
11			
12			
13	R19860-99	Axe Passage	1

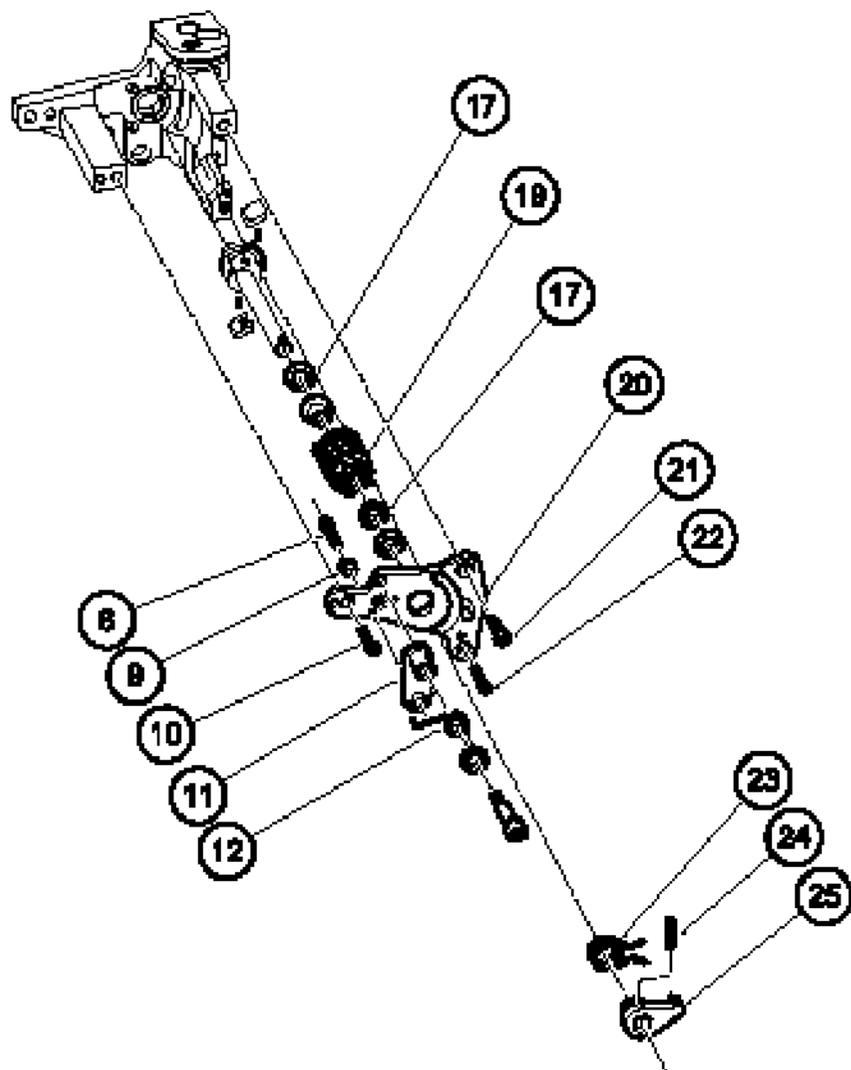


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



SEQUENCEUR 2/2



Rep	Ref	Designation	Nb
14	Z 000 132 702	Raccord Laiton G1/4D6	1
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			

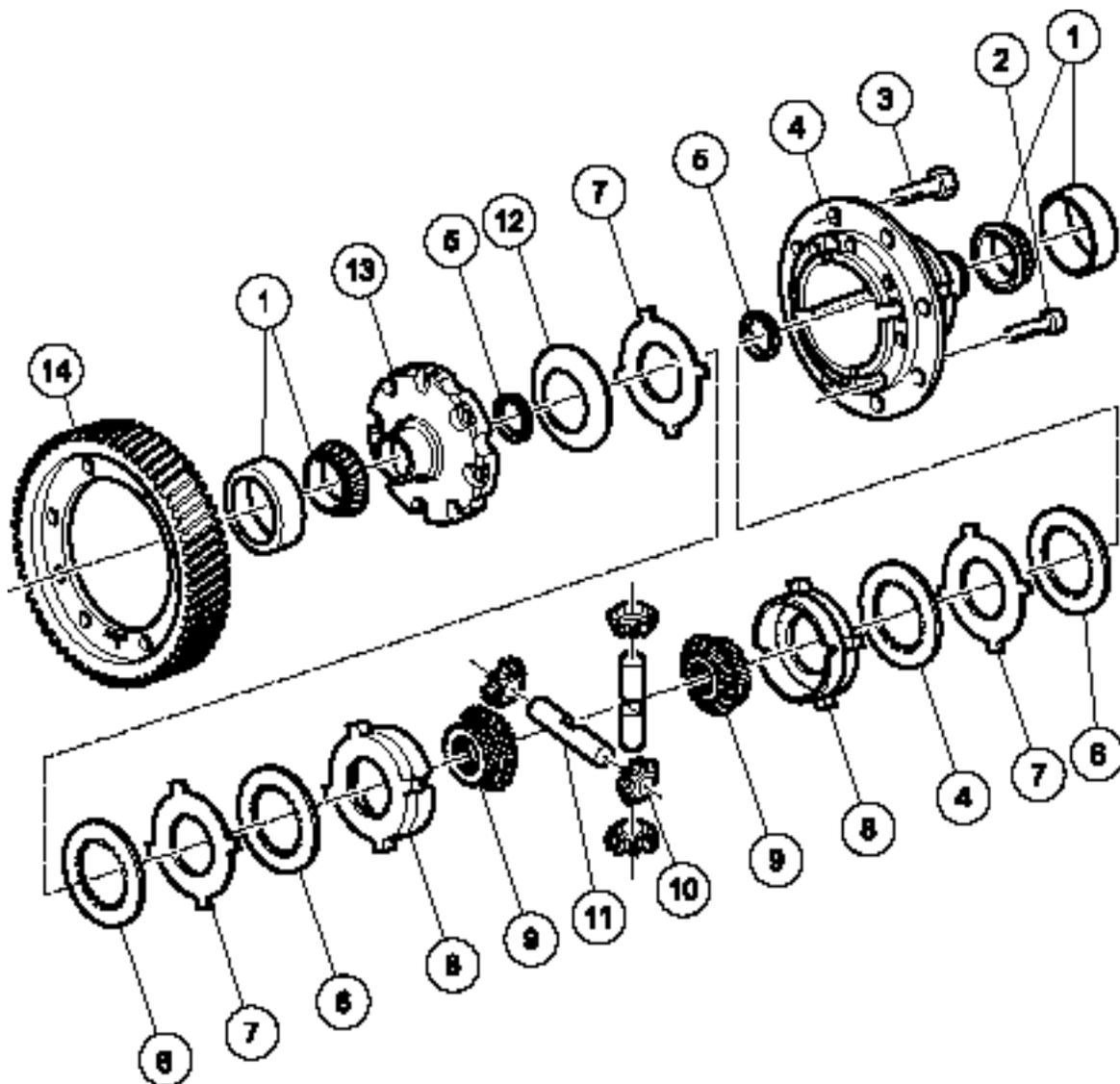


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



DIFFERENTIEL JB.2



Rep Ref

Designation

Nb

1	59 260 004 AA	Roulement conique Ø63	2
2	59 000 024 AA	Vis Chc M8x125 lg25 - cl 12.9	8
3	97 500 363 80	Vis HM 10-20	8
4+13	59 260 002 AA	Ens. Boîtier Trans. série JB2 NU	1
5	16704-02	Rondelle appui planétaire	2
6	10500-08	Disque friction cannelé	4
7	10500-19	Disque Lisse ep 1,9	1
7	10500-20	Disque Lisse ep 2,0	1
7	10500-21	Disque Lisse ep 2,1	1
8	59 260 005 AA	Jeu de 2 Plateaux presseurs 45° sym	1
9	16704-13	Planétaire UMV type ZF	2
10	16704-14	Satellites Type MA	4
11	59 260 006 AA	Jeu de 2 Axes satellites 45° sym	1
12	10500-09	Rondelle Belleville	1
14	719800-68	Couronne 13x68 L28,5	1

Nota : les valeurs de la cale (7) ne sont définissables qu'après mesure telle qu'il est préconisé en page 11.

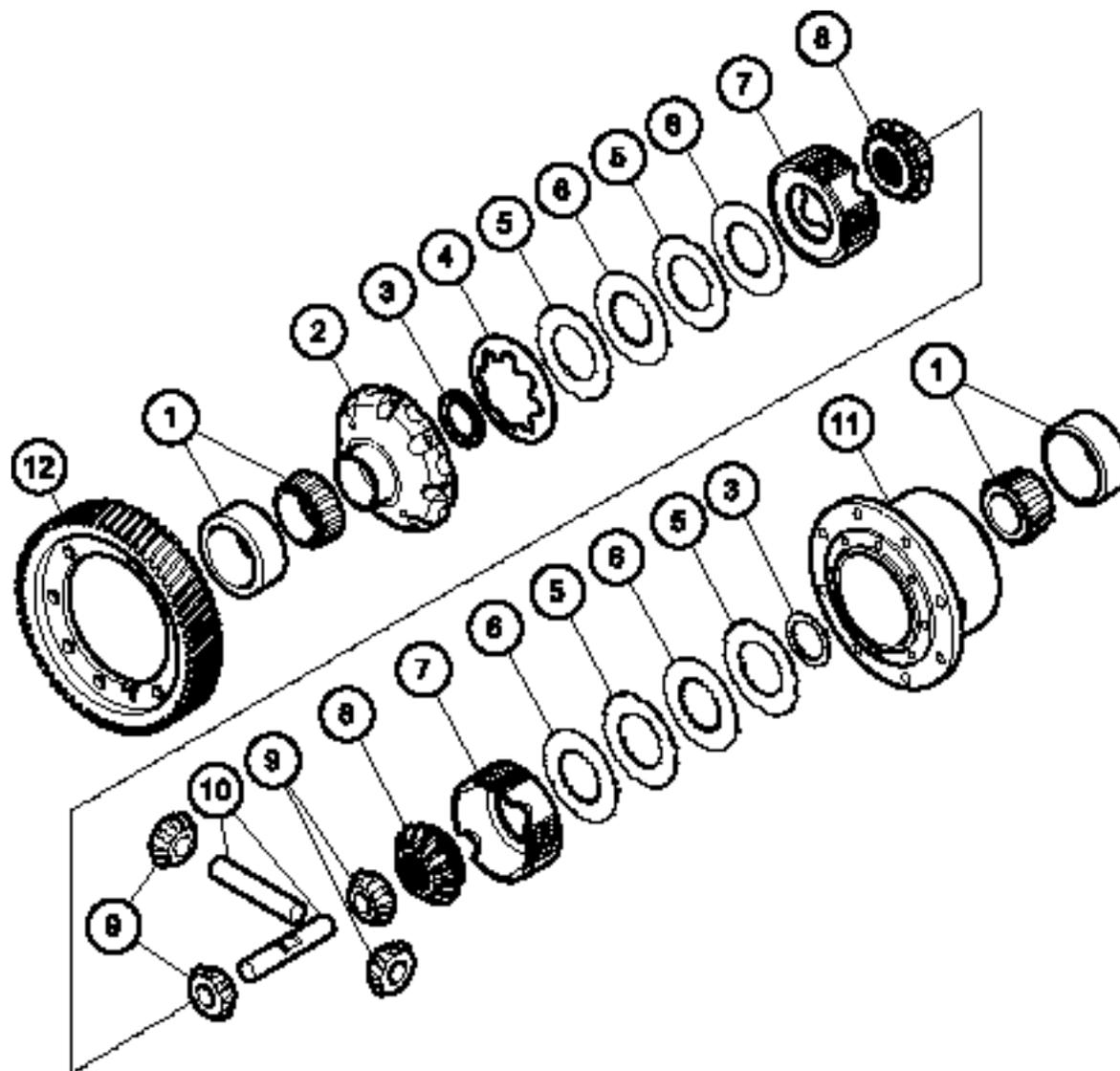


50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



DIFFERENTIEL JB.3



Rep Ref

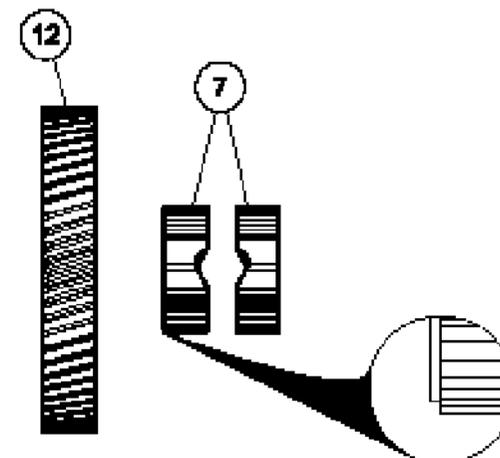
Designation

Nb

	R39704-00	Différentiel (JB3)	
1	R39704-02	Roulement conique Ø67	2
2+11	R39704-01	Boîtier Maxi GRA JB3 NU	1
3	R39704-06	Rondelle appui planétaire	2
4	R39704-09	Rondelle Belleville 8 encoches	1
5	-----	Cales de réglages de 1,9 à 2,1 mm	4
6	R39704-08	Disque friction	4
7	59 360 005 AA	Jeu de 2 plateaux presseurs 45/90	1
7	R39704-17	Jeu de 2 plateaux presseurs 30/60	1
7	R39704-172	Jeu de 2 plateaux presseurs 35/45	1
8	R39704-03	Planétaire Maxi GRA JB3	2
9	R39704-04	Satellites Maxi GRA JB3	2
10	R39704-05	Axes satellites JB3	2
12	59 360 017 BA	Couronne 12x57 L30	1

Nota : les valeurs de la cale (7) ne sont définissables qu'après mesure telle qu'il est préconisé en page 12.

SENS DE MONTAGE DES PLATEAUX PRESSEURS





50A

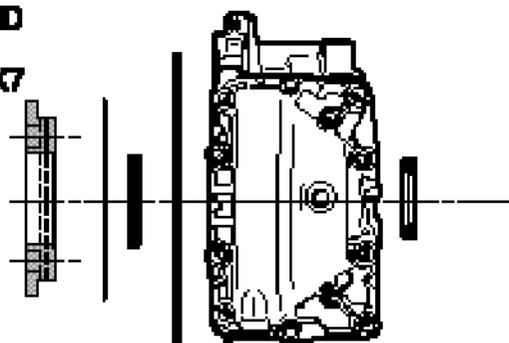
106 MAXI MV6 crabots séquentielle



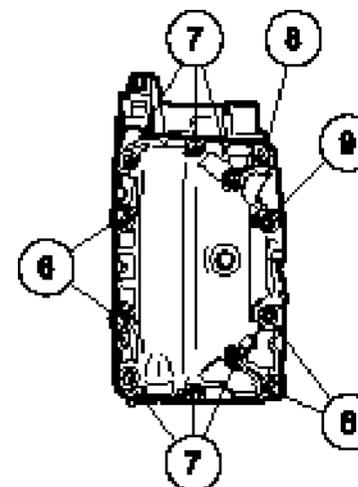
MONTAGE DES JOINTS "SPI"

Attention proportion des joints g et d à garder

A FOND
42x58x7



A FOND
31x50,3x8



Rep	Ref	Designation	Nb
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			

FIXATIONS CARTER DIFFERENTIEL



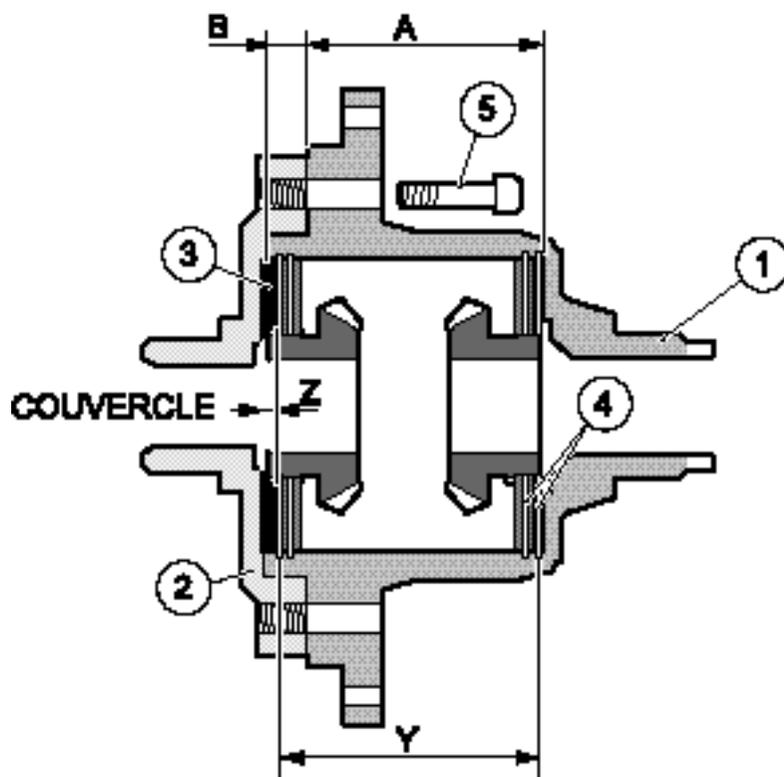
50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



ANNEXE

Spécification de montage d'autobloquant



Rep	Ref	Designation	Nb
1 + 2	59 260 002 AA	Ens. Boîtier Trans. série JB2 NU	1
3	59 260 014 AA	Rondelle Belleville	1
4	59 260 010 AA	Disque Lisse ep 1,9	1
4	59 260 011 AA	Disque Lisse ep 2,0	1
4	59 260 012 AA	Disque Lisse ep 2,1	1
5	59 000 024 AA	Vis Chc M8x125 lg25 - cl 12.9	8

Montage :

Dégraisser soigneusement toutes les pièces.

Mesurer très précisément :

- la cote A = du fond du boîtier (1) au plan d'appui du couvercle
- (2)
- la cote B = la profondeur du couvercle
- la cote Z = épaisseur de la rondelle Belleville (3) + forfaitairement 0,14 mm
- Cette tolérance de 0,14 mm détermine la progressivité de mise en fonctionnement de l'auto-bloquant.

$$Y = A + B - Z$$

La cote Y est la cote de l'empilage à réaliser en utilisant les différents disques d'épaisseurs (4) (utiliser impérativement les épaisseurs disponibles : 1,9/2/2,1 mm)

Lors du montage définitif, l'ensemble sera monté avec de l'huile TOTAL X4.

Couple de serrage des vis (5) : 4,5 m daN (montage au frein filet normal).



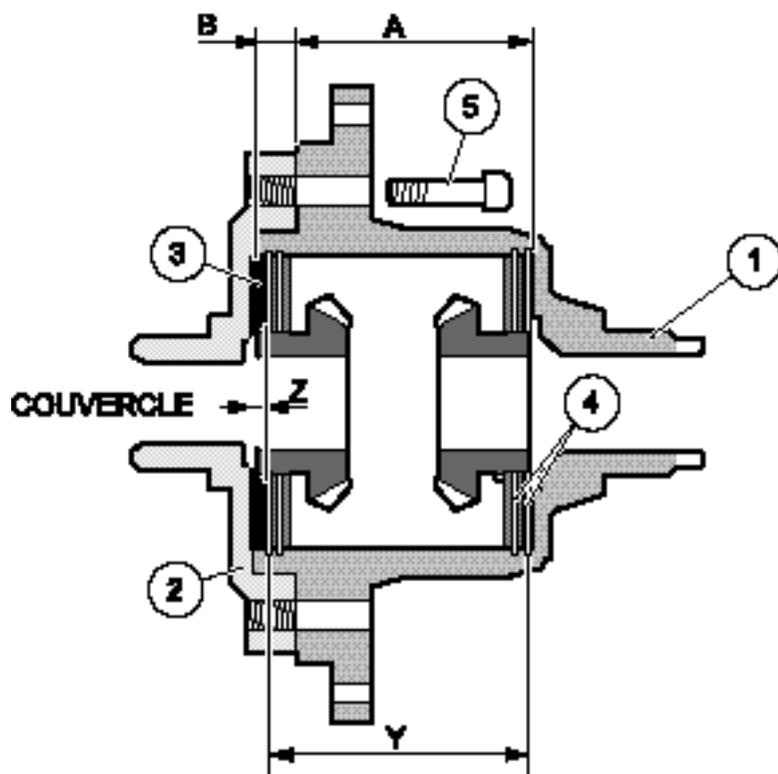
50A

106 MAXI MV6 crabots séquentielle



ANNEXE

Spécification de montage d'autobloquant



Rep	Ref	Designation	Nb
1 + 2	R39704-01	Ens. Boîtier Maxi GRA JB3 NU	1
3	R39704-09	Rondelle Belleville	1
4	R39704-19	Disque Lisse ep 1,9	1
4	R39704-20	Disque Lisse ep 2,0	1
4	R39704-21	Disque Lisse ep 2,1	1
5	CC 19850-70	Vis Chc M8x125 lg25 - cl 12.9	8

Montage :

Dégraisser soigneusement toutes les pièces.

Mesurer très précisément :

- la cote A = du fond du boîtier (1) au plan d'appui du couvercle
- (2)
- la cote B = la profondeur du couvercle
- la cote Z = épaisseur de la rondelle Belleville (3) + forfaitairement 0,14 mm
- Cette tolérance de 0,14 mm détermine la progressivité de mise en fonctionnement de l'auto-bloquant.

$$Y = A + B - Z$$

La cote Y est la cote de l'empilage à réaliser en utilisant les différents disques d'épaisseurs (4) (utiliser impérativement les épaisseurs disponibles : 1,9/2/2,1 mm)

Lors du montage définitif, l'ensemble sera monté avec de l'huile TOTAL X4.

Couple de serrage des vis (5) : 4,5 m daN (montage au frein filet normal).